

Fisa tehnica

Denumire produs: CP 150x150x100x15 cm

A. Caracteristici

Denumire produs	CP 150x150x100x15 cm
Cod unic de identificare al produsului	543
Descriere produs	Element prefabricate din beton destinat cablajelor
Utilizarea preconizată	Căminele de beton pentru jonctiune și tragere cabluri realizate de ANDBAS SRL Piatra Neamț sunt utilizate la realizarea rețelelor subterane ale instalațiilor electrice de cabluri și rețelelor de fibră optică, permițând atât o plasare ușoară a componentelor de îmbinare sau jonctiune, cât și o protecție adecvată.
Dimensiuni interioare	Latura 150x150 cm, inaltime 100 cm
Dimensiuni exterioare	Latura 180 cm, Grosime perete 15 cm, Inaltime 100 cm
Masa	2376 kg
Conform agrementului tehnic	003-05/1149-2024

B. Fabricant:

ANDBAS SRL ,cod unic de inregistrare RO14287138, nr. Inmatriculare J27/472/2001, sediu social județ Neamț, loc. Piatra Neamț. Adresă Str. Dimitrie Leonida 64 C. Telefon: 0726672938, email contact@eprefabricate.ro.

C. Compozitie

Cameretele de la SC Andbas SRL sunt realizate din beton, prin vibropresare avand in compozitie:

- ciment II A-S42.5R;
- agregate Ø max16mm;
- aditiv plastifiant, aditiv anti eflorescenta, apa;
- BST500C Ø 10 mm.

Standard conform agrementului tehnic nr. 003-05/1149-2024

D. Destinatie

Caminele de vizitare, de racord sau de inspectie sunt destinate in principal sa permita aerarea, accesul in retelele de canalizare care transporta apele uzate, apele meteorice si apele de siroire prin curgere cu nivel sau ocazional, sub presiune scazuta. Sunt lucrari pe vertical etanse, utilizate pentru a racorda la retele, a schimba directia si/sau nivelul, a permite accesul personalului si/sau al materialului de control si de intretinere precum si aerare si ventilare.

E. Executie

1. De la inceputul lucrarilor de constructive, supraveghetorul constructiei va verifica daca sunt intrunite conditiile pentru montarea regulamentara a elementelor pentru caminele de vizitare.
2. Nu se vor monta elemente deteriorate.
3. Baza trebuie sa corespunda cel putin cerintelor cuvenite.
4. Fundatiile caminelor de vizitare se vor executa dintr-un strat de 20 cm ballast si un strat de 20cm beton C8/10.
5. In urma montajului elementului inferior al caminului de vizitare, va mai fi verificata o data exactitatea pozitiei. La montaj va fi utilizat un carlig cu 3 lanturi.
6. Toate elementele pentru caminele de vizitare sunt asezate intotdeauna in plan orizontal si centrate unul peste celalalt. In caz contrar se produce neetanseitatea caminului de vizitare.
7. Se curate zona faltului. La elementele inferioare si celelalte elemente componente ale caminului de vizitare.
8. Dupa montarea tuturor elementelor se trece la realizarea umpluturilor. Umplerea trebuie sa fie realizata in conformitate cu ONORM B 2503 si ONORM B 2205. Materialul compactabil este asezat in straturi cu grosimea de 30 cm, uniform pe intregul camin de vizitare.
9. Extragerea sprijinului de mal.

F. Caracteristici fizico-mecanice si limitele acceptate conform standardelor si valorile reale SC Andbas SRL obtinute in urma incercarilor de laborator sunt prezentate mai jos:

Caracteristici :Beton C40/50	Standardul de incercari
Rezistenta standard la compresiune N/mm ²	SR EN 206+A1:2021
Densitatea beton Kg/m ³	SR EN 206+A1:2021
Clasa de expunere beton	SR EN 206+A1:2021
Prevederi constructive (caracteristici geometrice)	SR EN 206+A1:2021

CP 150x150x100X15 cm

G. Tehnologia de productie:

Sunt realizate printrun procedeu de vibrare a betonului in matrite cu ajuorul motoarelor vibrante. In acest mod, materialul elementelor componente este etans si nu necesita alte lucrari de etansare sau de protectie. Produsele din aceasta gama sunt destinate retelelor de canalizare subterane gravitationale si fara presiune (sub 0,2 Mpa).

H. Schita camin:

